

Спілка екомобілебудівників України

ЕКОМОБІЛЬ

Внесена до книги обліку громадських організацій Бучанської міської ради. за № 16.

08292, Україна, м. Буча, Київської обл., вул. Трудова, 31, тел. (45 97) 48-681, 098 848 82 82,
<http://www.e-m.org.ua>

№ 01/0214 від 27.12.2014р.

Щодо виконання протокольного рішення Міністерства промислової політики України від 16 липня 2009 р., прийнятого за дорученнями Секретаріату Президента України від 30.03.09, № 22028391 - 10К (з грифом "КОНТРОЛЬ") та Кабінету Міністрів від 08.04.09, № 30373/3/1- 08) та зміни існуючої хибної ідеології промислової політики України.

Виконуючому обов'язки Президента України
Турчинову О. В.
Прем'єр – Міністру України

Шановний Олександр Валентиновичу!
Шановний пане Прем'єр – Міністр!

Факт неефективності загальнодержавної та промислової політики України і невідповідності її потрібним показникам <http://www.5ka.ru/64/34982/1.html> очевидний. Прикладом, зокрема, є **Державний саботаж створення в Україні галузі екомобілебудування – наслідок хибної промислової політики** http://vsve.ho.ua/projects/conf/tom_3.pdf, стор 79...82 (див додатки).

Вихідні матеріали „**Про створення перспективних моделей екомобілів та організацію їх серійного виробництва в Україні**” (далі „**Проект**”) були розроблені, для створення державної цільової науково-технічної програми **“Виробництво малотонажних вантажних та інших перспективних моделей екомобілів”** <http://e-m.org.ua/>, спрямованої на розвиток науково-промислового комплексу машинобудівних, електротехнічних, хіміко-технологічних, електронних, нано- та інформаційно-технологічних напрямків.

Перспективність цього напрямку сумнівів не викликає (див. «**Екомобіли - будуще мирового автопрома**» <http://www.ecofactor.ru/articles/ecomobil/>).

При існуючих на даний час характеристиках тягових акумуляторів та досягнутий ресурс (3000 циклів заряд-розряду), ефективність застосування електромобілів в умовах внутрішньо-міських перевезень з пробігом біля 150 км за добу в 2...3 рази перевищує ефективність автомобілів такого ж класу.

Реалізація „**Проекту**” і заміна 10% автопарку електромобілями в Україні та експлуатація їх протягом десяти років приведе до наступного:

-- Економія моторного палива в Україні складе біля 5 млн. тон/річно, в т. ч. у Києві біля 500 тыс. тон/річно;

- Економія коштів складе біля 40 млрд. грн./річно (біля 3% номінального ВВП України), в т. ч. у Києві біля 4 млрд. грн./річно.

- Кількість шкідливих викидів від автотранспорту зменшиться в Україні на 100...150 тис. тон/річно, в т. ч. на 10...15 тис. тон/річно у Києві

Подальше нарощування виробничих потужностей екомобілебудування в Україні прискорить насичення внутрішнього ринку та покращить наведені економічні та екологічні показники.

Враховуючи такі перспективи, Державною експертизою України розвиток цього напрямку визначено як **«неминучі напрямки розвитку з урахуванням світових тенденцій розвитку... Пропозиції Парафенка М. І. щодо розвитку НДДКР в Україні по екомобілям безперечно слушні и актуальні, як з умов альтернативної енергетики автопарку і зменшення залежності від імпорту нафтопродуктів, так и з умов покращення екології довкілля»** (відгук ВАТ „Укравтобуспром” від 23.04.2008 р., № 434, м. Львів <http://e-m.org.ua/download/org/Spilka/VidgukDergEkspertizy.pdf>)

За дорученнями Секретаріату Президента України від 30.03.09, № 22028391 - 10К (з грифом "КОНТРОЛЬ") та Кабінету Міністрів від 08.04.09, № 30373/3/1- 08), Міністерство промислової політики 16 липня 2009 р. провело спеціальну нараду "Стан та перспективи розвитку в Україні новій галузі машинобудування - екомобілебудування", якою були прийняті відповідні протокольні рішення (<http://e-m.org.ua/download/org/program/ProtocolNaradyPromPol.pdf>).

Виконання ж цих рішень САБОТУЄТЬСЯ. (див. Державний саботаж створення в Україні галузі екомобілебудування – наслідок хибної промислової політики. Матеріали Міжнародної науково - практичної конференції **«Теорія та практика управління економічним розвитком»**, Київ, 22-24 листопада 2012 р., том 3, стор. 79 - 81, http://vsve.ho.ua/projects/conf/tom_3.pdf)

В додатку 1 до цих матеріалів приведені конкретні пропозиції щодо зміни ситуації (п. п. 1...9), які і тепер потребують розгляду <http://e-m.org.ua/download/org/Spilka/ReportParefenkoEforumApp1.pdf>

В додатку 2 приведені зауваження щодо позиції Мінпромполітики України <http://e-m.org.ua/download/org/Spilka/ReportParefenkoEforumApp2.pdf> (на ім*я заступника Міністра промислової політики С.Біленького).

САБОТУЄТЬСЯ також розгляд „Проекту” і Державним агентством з інвестицій та управління національними проектами України (наш вих. від 02.06.2011р., № 17).

Яких тільки не вигадано відписок і чиновницьких викрутасів та маніпуляцій, в т. ч. і ліквідація колишнього Міністерства промислової політики і створення замість нього нового під тією ж вивіскою з тією ж ХИБНОЮ ідеологією, аби саботувати розвиток науково-промислового прогресу України, в т. ч. і зазначені Державною експертизою України НЕМИНУЧІ НАПРЯМКИ РОЗВИТКУ З УРАХУВАННЯМ СВІТОВИХ ТЕНДЕНЦІЙ РОЗВИТКУ (щодо „Проекту”). Про проблеми з цієї тематики йдеться тут: <http://e-m.org.ua/download/org/Spilka/ReportParefenkoEforum.pdf>

В додатку 3 приведені звернення автора до РНБО України та до Міністерства економічного розвитку і торгівлі, бо на той час промислова політика була підпорядкована Департаменту промислової політики в зв*язку з ліквідацією Мінпромполітики Указом Президента України В. Януковичем <http://e-m.org.ua/download/org/Spilka/ReportParefenkoEforumApp3.pdf>.

Це звернення було останнім, бо на нього була дана «вичерпна» відповідь від 10.12.2012 р., № 4602-04/46479: «Відповідно до частини другої статті 8 Закону України «Про звернення громадян» не розглядаються повторні звернення одним і тим же органом від одного і того ж громадянина, якщо перше вирішено по суті». Мабуть заступник Міністра мав вважав, що питання створення нової перспективої галузі в Україні вже вирішене. Конкретні пропозиції для зміни ситуації приведені в п. п. 1... 9 додатку 1 <http://e-m.org.ua/download/org/Spilka/ReportParefenkoEforumApp1.pdf>

Шановний Олександр Валетиновичу! Шановний Прем'єр Міністре!

Прошу Вас дати відповідні доручення Міністерству промислової політики України та Державному агентству з інвестицій та управління національними проектами України щодо виконання згаданого протокольного рішення колишнього Міністерства промислової політики України та щодо забезпечення подальших дій реалізації „Проекту”.

Проект Концепції Державної цільової науково-технічної програми **"Виробництво малотонажних вантажних та інших перспективних моделей екомобілів"** в новій редакції буде спрямований на Ваш запит.

Я готовий до співпраці і надати копії переписки щодо згаданих матеріалів та поділитися накопиченими напрацюваннями і досвідом.

З повагою, автор „Проекту”, Голова Спілки (підпис) М. Парафенко

Р. S. На мою думку, є потреба дати відповідні доручення і РНБО України та Інституту стратегічних досліджень зробити аналіз зазначених та аналогічних справ. На розслідуванні конкретного прикладу САБОТАЖУ виявиться можливість та основа розробки заходів щодо зміни хибної ідеології промислової та науково-технічної політики України на прогресивну.

Наведені факти є своєрідний вистражданий мною та моїми однодумцями МАЙДАН боротьби з попередньою владою т її САБОТАЖУ, починаючи з першого Проекту «Реальный путь экономии топлива и электроэнергии в промышленности Украины» 1990р., спрямованого на ощадливе використання енергоресурсів (див.третій розділ додатку «О разработках автора»).

Додаток.

О разработках автора.

Первое направление.

Новый вид смесительно-диспергирующего оборудования.

Созданы роторно-струйные перемешивающие устройства (РСПУ) для перемешивания жидких гетерогенных сред в технологиях химической и родственных отраслях промышленности.

Принцип работы РСПУ основан на эффекте Коанда и «струйного пропеллера». Понятие «струйный пропелер» и «роторно-струйное перемешивание» (РСП) введены автором.

РСПУ испытаны в химической и других отраслях промышленности, в т. ч. в производстве взрывчатых веществ (порохов), в производстве

волоконистых теплоизоляционных материалов ракетно-космического и народнохозяйственного назначения.

Для отработки технологических процессов при перемешивании и создан универсальный стенд с комплектом сменных сосудов и рабочих органов,

На этом стенде и в промышленных условиях экспериментально установлено, что интенсивность процесса и энергоэффективность технологического результата определяются не только количеством вводимой в перемешиваемую среду механической энергии, но и соотношением энергий циркуляции и турбулентных пульсаций. Для различных технологических процессов численные значения этих соотношений колеблются в широких пределах. Для исследуемых процессов они установлены экспериментально.

Применение РСПУ позволяет оптимизировать эти соотношения для широкого диапазона свойств обрабатываемых сред.

Разработки внедрены в ряд промышленных производств и дважды удостоены Дипломов 1-й степени и золотых медалей Всесоюзной выставки (ВДНХ СССР, г. Москва).

Второе направление.

Производство высокотемпературных волоконистых теплоизоляционных материалов ракетно-космического назначения.

Это направление было освоено по техническому заданию НПО «Энергия» (ныне [РКК "Энергия" им. С.П. Королёва.](#))

Проблема состояла в том, что существующие технологии приготовления волоконистых суспензий в производстве волоконистых теплоизоляционных материалов (далее ВТИМ) не дают требуемых результатов. Традиционно применяемое оборудование не обеспечивает достаточную монодисперсность волоконистой суспензии, из которой формируются плитки. При приготовлении суспензии часть волокон чрезмерно измельчается, а часть сохраняет сравнительно большую длину. Это относится как к целлюлозо - бумажной технологии с применением т. н. ролла, так и к технологии с применением U – образных сосудов, например фирмы **MORRIS - maruete Denver** (США) и др.

При формовании плиток из такой волоконистой суспензии не достигается равномерность пространственно-стержневой конструкции материала. В этом легко убедиться на примере бумаги, просматривая чистый лист на просвет.

Различие же локальной прочности по объёму теплоизоляционных материалов в виде плиток недопустимо. Это связано с безопасностью полётов ракетно-космической техники, особенно в плотных слоях атмосферы.

В связи с этим, НПО "Энергия" вынужден был провести поисковые работы в этом направлении с применением РСПУ. К тому времени уже было известно об успешном применении РСПУ на стадии обработки дисперсных систем, в т. ч. в виде флегматизирующих эмульсий в производстве новых видов взрывчатых веществ на предприятии [«Пермский завод им. Кирова».](#)

Техническим заданием НПО «Энергия» предусматривалось выполнение решения ГК СМ СССР по военно - прикладным вопросам от 22.12 86 г., №

467 *«О проведении работ по многоразовому космическому кораблю «ЗАРЯ».* Работы выполнялись по прямым договорам с НПО «Энергия» и [НПО Машиностроения](#), а также с другими предприятиями.

Задача достижения монодисперсности волокнистых суспензий и повышения качества готовых изделий была успешно решена, что отражено в промежуточном отчёте СВ по научно-исследовательской работе по теме: *«Разработать технологию и оборудование производства теплоизоляционного материала КССК и отработать его рецептурно-технологические характеристики»*, учётный № 122 под грифом «СЕКРЕТНО»).

В результате этих работ был создан комплект технологического оборудования (роторная технологическая линия с карусельным прессом) для производства волокнистых плит, применяемых для тепловой защиты ракетно-космической техники, в т. ч. многоразового использования.

Роторная линия была изготовлена и смонтирована в опытном производстве. Часть оборудования этой линии была испытана на холостом ходу, а смесительно - диспергирующее оборудование на основе РСПУ для приготовления волокнистых суспензий было испытано в рабочих режимах.

Работы не были завершены в связи с распадом СССР.

Третье направление.

Это направление связано с энергосберегающими технологиями.

Направление разрабатывалось по инициативе ВНИИ «Термоизоляция» (г. Вильнюс, Литва) с учётом успешных результатов применения РСПУ в технологии упомянутых выше ВТИМ ракетно-космического назначения.

Основанием было подобие технологических процессов производства ВТИМ ракетно-космического назначения и технологии производства жестких муллитно-кремнезёмистых плит и фигурных изделий, применяемых для снижения тепловых потерь в промышленности, в т.ч. в металлургии.

В результате был создан комплект технологического оборудования (роторная технологическая линия ЛИМ-319 с карусельным прессом) для производства таких материалов в виде плит размером до 500 * 500 * 100 мм и фигурных изделий. Производительность линии ЛИМ-319 - 900 тонн/год, рабочая температура готовых изделий до 1260°С.

Линия ЛИМ-319 была изготовлена и смонтирована. Часть оборудования была испытана на холостом ходу, а смесительно-диспергирующее оборудование на основе РСПУ - в рабочих режимах, Ввиду подобия технологических процессов, по заказу предприятия «Харьковтракторозапчасть» параллельно создавалась **ещё одно направление - технология получения волокнистых вставок для производства металлокерамических поршней двигателей внутреннего сгорания.** Эта часть работы осталась незавершённой в связи с распадом СССР.

С учётом комплексного подхода к решению таких смежных проблем, на основе роторной линии ЛИМ-319 был разработан Проект «Комплексное производство высокотемпературных теплоизоляционных материалов».

Президиум Украинского республиканского Правления Союза научных и инженерных обществ (СНИО) СССР принял специальное Постановление от 12 апреля 1990 г., № 12 (г. Киев). В соответствии с п. 3 этого Постановления материалы «О создании производства высокотемпературных

волоконистых теплоизоляционных материалов» были представлены в СМ Украинской ССР Вице-президентом НАН Украины академиком В.И. Трефиловым. Эти материалы, как, и ранее представленные письмом ЦНТУ «ТЕХВИОМ» от 21.12.89 г., № 10Ц в адрес СМ УССР) не были рассмотрены.

**Список имеющейся в наличии
конструкторской документации (КД) на созданное
технологическое оборудование по упомянутым трём направлениям:**

1. Универсальный стенд для исследований и отработки технологических процессов при перемешивании жидких сред (с комплектом сменных сосудов и сменных рабочих органов). Стенд был изготовлен и испытан. КД подлежит доработке в части замены электропривода с учётом современных достижений в области силовой электроники.

2. Промышленный смеситель объемом 3 м. куб. для приготовления тонких устойчивых эмульсий. Оборудование внедрено в производстве замасливателей для стекловолокна, в производстве взрывчатых веществ (порохов) на стадии приготовления флегматизирующих эмульсий, в производстве лакокрасочных материалов, плакатных гуашей и т. д.

3. Комплексное производство волоконистых теплоизоляционных материалов в составе:

3.1. Комплект оборудования (роторная линия) для производства волоконистых плит, применяемых для тепловой защиты ракетно-космической техники многоразового использования. Роторная линия была изготовлена, смонтирована в опытном производстве. Работы не завершены в связи с распадом СССР.

3.2. Комплект технологического оборудования (роторная линия ЛИМ-319) для производства жестких мулито-кремнезёмистых плит размером до 500 x 500 x 100 мм, предназначенных для снижения тепловых потерь в промышленности (энергосберегающие технологии). Рабочая температура применения - до 1260 °С, производительность линии 900 тонн /год.

3.3 Технологическое оборудование для производства волоконистых вставок, применяемых в производстве метало-керамических поршней (металлокомпозиты) для двигателей внутреннего сгорания. Разработка конструкторской документации системы автоматического управления этого комплекта осталось не завершённой.

Указанные комплекты оборудования включают оборудование, которое может быть использовано в других технологических процессах.

4. Эскизы РСПУ на основе эффекта Коанда и «струйного пропеллера» для аппаратурного оформления других процессов.

Указанная в п. 1...3.3 документация сохранена на бумажных носителях (в кальках и синьках формата А1-А4).

По сведениям автора большая часть созданных заделов по упомянутым направлениям аналогов пока не имеют.

Четвёртое направление – экомобилестроение.

Разработаны исходные материалы для создания Государственной целевой научно-технической программы Украины «Производство малотоннажных грузовых и других перспективных моделей экомобилей» (<http://e-m.org.ua/> "Проект державної програми...").

По предложению Министерства промышленной политики Украины разработан и проект Концепции этой программы.

Проект прошел Государственную экспертизу и длительное время находится на рассмотрении Правительства Украины. В творческой лаборатории автора производятся опытно конструкторские работы по созданию трёх типоразмеров экспериментальных шасси экомобилей (электромобилей) и кузовов на основе композитных материалов.

Экономические и экологические преимущества электромобилей в условиях внутригородских перевозок, (в т. ч. в г. Киеве) определены. (См. «Экономика электромобилей и определение основных показателей» (<http://e-m.org.ua/download/org/Spilka/EkonomikaElectromobiley.pdf>) (Материалы 18-й Международной конференции «[Проблемы и перспективы инновационного развития экономики](#)», Ялта, 2013г.).

Несмотря на это и отмеченную Государственной экспертизой ценность и необходимость своевременной реализации "[Проекта](#)", процесс реализации затянулся (см http://vsve.ho.ua/projects/conf/tom_3.pdf , том 3, стор. 79 - 81,

Сведения об авторе.

Парафенко Николай Иванович, образование высшее – Харьковский политехнический институт и аспирантура, кандидат технических наук, доцент. Повышение квалификации прошёл на факультетах (ФПК) Московского энергетического института (МЭИ), Московского института химического машиностроения (МИХМ) и в процессе сотрудничества (около 8 лет) с МГУ им. М. В. Ломоносова (г. Москва) по созданию технологии производства тепловой защиты ракетно-космической техники. Автор около 150 научных работ и изобретений, двух книг, исходных материалов для создания Государственной целевой научно-технической программы Украины «**Производство малотоннажных грузовых и других перспективных моделей экомобилей**» и проекта Концепции этой программы.

С 1983 по 1991 г. выполнял работы по постановлениям Правительства и ВПК по созданию технологии и оборудования производства тепловой защиты ракетно-космической техники.

За успехи в развитии народного хозяйства трижды награждён золотыми медалями ВДНХ СССР. Тел. 098 848 82 82, e-mail: parafenko@e-m.org.ua
Материалы в Интернете: <http://e-m.org.ua/> «Проект...», [Інші документи...](#)
[Підсумки роботи Спілки за станом на 01.01.2012р.](#)